# TOOLMAKER SPECIAL

Unser HD-SLA Systemangebot für Werkzeugbau und Hochtemperaturbauteile, enthält die komplette Ausstattung der Prozesskette:

# ANWENDUNG IM RAPID TOOLING

- Spritzgusswerkzeuge
- Laminierwerkzeuge für Composite-Anwendungen
- Ur-/Mastermodelle für den Vakuumguss
- Schäumwerkzeuge/Blasund Rotationformen

Die dargestellten Ergebnisse sind Teil des Förderprojektes HETAM (FZ4664801WO8) gefördert vom BMWI über das Zentrale Innovationsprogramm Mittelstand (ZIM). Die Bauteile wurden aus Somos® PerFORM Reflect hergestellt





# **PROZESSVORTEILE**

- Erhebliches Einsparpotential im Produktentwicklungszyklus
- Beschleunigte Design-Iteration
- Verkürzung Time-to-Market
- Wirtschaftlicher Werkzeugbau auch für Kleinstserien

\*Sie sparen 30 % gegenüber dem Einzelkauf gemäß Listenpreis. Alle Preise in Euro und zzgl der gesetzlichen Mehrwertsteuer (16%), zzgl. Versandkosten. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich. Nur solange der Vorrat reicht. Liefergebiet: Deutschland. Nicht kombinierbar mit anderen Aktionen, kein Rabatt auf Einzelkomponenten oder andere Kombinationen. Keine Barauszahlung. Die Präsentation von Waren im Rahmen dieses Flyers stellt noch kein verbindliches Angebot von Dreigeist dar. Ein Vertrag kommt durch darauffolgende Kommunikation (Angebot und Annahme, z.B per Email) zwischen den Parteien zustande. Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Gewerbetreibende, Bildungs- und Forschungseinrichtungen.











Aktion gültig bis 30. September

2020

### **WORKFLOW RAPID TOOLING**

Digitale Arbeitsvorbereitung

### Voxeldance Ultimate

- Umfassende Software zur digitalen Arbeitsvorbereitung
- Datenvorbereitung sowie Bereitstellung von Analysetools
- Generieren von Supports
- Bauteil-Slicing

Validierfähiges HD-SLA System

### Pilot 250 HD - Toolmaker Performance Edition

- Bauraum: 250mm x 250mm x 250mm
- Schichtdicke: 0,05mm 0,25mm bei Genauigkeit von max. 25µm
- Echtzeitsteuerung: Überwachen, Ändern und Optimieren der Druckparameter während des Bauprozesses

Reinigung und Finish

### **Dreigeist Starter Kit**

- Tools zur Entfernung von Support
- · Reinigung des Bauteils von überschüssigem Resin
- Bauteilfinish durch mechanische Nachbearbeitung

**UV-Nachvernetzung** 

### Post Curing Unit PCU-30

- Nachvernetzung der Polymerketten in den gefertigten Bauteilen
- Wellenlängenbereich: 355nm
- Belichtungsraum: 380mm x 350mm x 350mm

Wärmebehandlung

### Trocken- & Wärmeschrank FP53

- Verbesserung der Materialeigenschaften eines Bauteils durch homogene Wärmebehandlung zwischen 25°C und 300°C
- Umfangreiche Programmiermöglichkeiten für Temperzyklen
- Innenabmaße: 400mm x 400mm x 340mm

**Bauteil** 

Spritzfähiges Werkzeug, Serienfertigung von hochtemperaturfähigen Bauteilen

# **INKLUSIVE**

- Endmontage
- Drei Tage Inbetriebnahme und anwendungsspezifische Installation
- Zwei Tage Prozessschulung (Software, Workflow, Maschine)
- 100kg Material: DSM Somos® PerFORM oder Somos® PerFORM Reflect
- Calibration-Plate und zweite Bauplattform

# **ANSPRECHPARTNER**

Hersteller-Zertifizierte Schulung und Supportpartner für alle Systemkomponenten



DREIGEIST GbR Geschäftsführer: Mareike König, Christopher König Nordostpark 89 90411 Nürnberg Deutschland

Telefon: +49 (0)911 - 8 911 911 0 E-Mail: info@dreigeist.com Internet: www.dreigeist.com