



## RSPro Serie

### die 3D Drucker Serie für die Produktion

Die neue Dimension im Stereolithographie  
3D Druck

- Geringere Betriebs- und Unterhaltungskosten bei gleichzeitiger Langlebigkeit der Systeme
- Offene Systemarchitektur für freie Materialwahl und Maschinensteuerung ermöglicht innovatives freies Arbeiten
- geringerer Nachbearbeitungsaufwand durch Bauteile für höchste Qualitätsansprüche mit hervorragender Seitenwandqualität und hochauflösender Detaildarstellung

## Systemeigenschaften

- Scangeschwindigkeit bis zu 12-15 m/s
- Geschlossene Regelkreise für Plattformpositionierung, Laserleistung, Harzniveau, Harztemperatur und der Vakuumdruck sorgen für präzise Prozesskontrolle und hohe Prozesssicherheit
- Erweiterte Prozessstabilität durch Führung der Wischereinheit auf einem Granitrahmen
- Schichtstärke bis zu 0.002 – 0.003 in (0.05 – 0.07 mm) für eine exzellente Oberflächenqualität
- Ethernet Schnittstelle
- Automatische Harznivellierung über ein Saugpumpensystem
- Pumpengesteuertes automatisches Harzzuführsystem
- Komponenten von internationalen Topmarken – Optowave/Spectra-Physics, SCANLAB und Panasonic
- Vollständige Freiheit bei der Wahl der Materialien: Es können alle 355 nm SL Materialien auf den Systemen verarbeitet werden
- 3 vom Nutzer auswählbare Anwendungsebenen (Anwender, Ingenieur und Experte)

Viereitige Anwendungsmöglichkeiten – Höchste Genauigkeit – Exzellente Oberflächenqualität



# Technische Daten

\* Änderungen der Spezifikationen vorbehalten  
Lassen Sie sich von Ihrem Vertriebsbeauftragten die Daten Ihres aktuellen Angebots bestätigen.

	RSPro 600	RSPro 800
Bauraum	600 x 600 x 500 mm	800 x 800 x 550 mm
Maximales Teilegewicht	77 kg	150 kg
Genauigkeit	Teilegröße < 100 mm: ±0,1 mm Teilegröße ≥ 100 mm: ±0,1% x L	Teilegröße < 100 mm: ±0,15 mm Teilegröße ≥ 100 mm: ±0,15% x L
Laserstrahl-Durchmesser	Nominaler Strahldurchmesser 0,12 – 0,20 mm	Nominaler Strahldurchmesser 0,12 – 0,20 mm
Scangeschwindigkeit	12 m/s (Maximum) 6-10 m/s (typisch)	12 m/s (Maximum) 6-10 m/s (typisch)
Schichtdicke	0,05 mm minimum; 0,25 mm minimum	0,07 mm minimum; 0,25 mm minimum
Gewicht	1.800 kg zzgl. 330 kg Harzfüllung	2.000 kg zzgl. 560 kg Harzfüllung
Systemabmessungen	1.598 x 1.612 x 2.121 mm	1.798 x 1.602 x 2.118 mm

## RSPro 600 / 800

Laser	Frequenzverdreifachter Nd YVO <sub>4</sub> Festkörperlaser
Wellenlänge	354,7 nm
Steuerung	UnionTech™ RSCON
Teilevorbereitung	Materialise Magics
Betriebssystem	Windows 7, Windows 10
Unterstützte Datei-Formate	STL
Netzwerkkompatibilität	Ethernet, IEEE 802.3; TCP/IP und NFS
Stromanschluss	200-240 VAC, 50/60 Hz, einphasig
Lasergarantie	5.000 Stunden oder 15 Monate (was zuerst eintrifft)
Grundplatte/Rahmen Wischereinheit	Granit
Systemsteuerung	Geschlossener Regelkreis
Laserleistung	800 mW am Laserkopf (typisch 300 mW an der Materialoberfläche unter Berücksichtigung der nominalen Weglänge).

## Arbeitsumgebung

Umgebungstemperatur	22–26°C
Maximale zulässige Temperaturschwankung	1 °C/Stunde
Relative Luftfeuchtigkeit	< 40 % nicht kondensierend

## Zubehör

Wagen für Plattformwechsel	Manueller Wechselwagen optional verfügbar
Nachbearbeitungsprozess	Nachhärteschrank verfügbar
System Gewährleistung	1 Jahr Gewährleistung (gem. UnionTech's Allgemeinen Geschäftsbedingungen)

# UnionTech

Shanghai Union Technology Corporation  
Room 102, Unit 40, 258 Xinzhan Rd, Shanghai, 201612, China  
enquiry@uniontech3d.cn  
www.uniontech3d.com

Union Tech, Inc.  
100 Illinois St., Suite 200, St. Charles, Illinois, 60177, USA  
info@uniontech3d.com

UnionTech GmbH  
Friedrich-Ebert-Anlage 36, 60325 Frankfurt, Deutschland  
info@uniontech3d.com